

Gartenhydrant DN 25

Zur Erfüllung der Trinkwasserverordnung mediumberührende Werkstoffe gem. Metall-Bewertungsgrundlage sowie KTW- und Elastomer-Leitlinien des Umweltbundesamtes. Komplett montiert und einer Dichtheitsprüfung DIN ISO 2859, DIN 3230, unterzogen.

Armatur geeignet für den Erdeinbau, Wasser PN 16 mit eingangsseitigem Innengewinde nach DIN EN 10226-1, zusätzlich mit O-Ring-Kammer für das EWE-O-Ring-System.

Der Hersteller ist zertifiziert vom DVGW nach DIN EN ISO 9001:2015.

Gradsitzventil aus bleifreiem, entzinkungsbeständigem Pressmessing, nicht steigende Spindel aus austenitischem Edelstahl mit mind. 17% Chrom-Anteil, mit mehrgängigem Rundgewinde und doppelter O-Ring-Spindel-Abdichtung. Ventilkegel nicht drehend, konisch dichtend mit zusätzlicher PTFE-Weichdichtung. Kegelschaft mit Sechskantführung. Nach unten angeordnete Entleerungsbohrung zur vollständigen Entleerung des Ventils bei Absperrung, Oberteil mit Linksgewinde. Steigrohr aus A4-Edelstahl und Führungsscheibe mit Bajonettanschluss sowie Einbaugarnitur, mit feuerverzinkter Schlüsselstange und PE-Hülsrohr. PE-Material ohne Zusätze von Re-Granulat. Einschließlich Sickerpackung aus Polystyrol, zweiteilig, mit integrierter Drainageplatte.

Anschluss: Rp 1 "

Abgang: Bajonett für Gartenstandrohr DN 25

Rohrdeckung: 0,60m 0,75m 0,90m 1,00m 1,25m 1,50m

Artikel-Nr.: 110145X

Optional:

Straßenkappe für Gartenhydrant

ähnlich DIN 4055, aus Gusseisen mit Edelstahlsteg, Deckelaufschrift: EWE-Gartenhydrant

Artikel-Nr. 6160099

Tragplatte....